

- 3.1 Wygenerować sygnał alarmowy z modułu. Odnieść się w tym względzie do procedury testowania i uruchamiania modułu w Instrukcji Obsługi.
- 3.2 Generacja powyższego sygnału alarmowego wiąże się z generacją sygnału zamykającego zawór. Efektem powinno być zamknięcie zaworu, tzn. wskaźnik powinien przesunąć się do skrajnej pozycji „ZAMKNIĘTY” = zawór działa prawidłowo.

Po ponownym otwarciu zaworu wg procedury można uznać,
że zawór działa prawidłowo i jest przygotowany do pracy.

Wyniki okresowej kontroli należy bezwzględnie umieścić w załączonym „Protokole Kontroli Okresowej” pod rygorem utraty praw gwarancyjnych.

4. KONSERWACJA ZAWORU

Konserwacja polega na periodycznym przeprowadzaniu kontroli okresowych. Kontrolę należy uzupełnić o usunięcie kurzu.

Wymagana częstotliwość:

nie rzadziej niż co 12 miesięcy
zalecana = zgodnie z okresem kontroli modułu sterującego (co 3 miesiące)

Zawór jest urządzeniem nie wymagającym podejmowania innych czynności obsługowych niż opisane wyżej. Nie wymaga ingerencji w wewnętrzne mechanizmy. Obudowa zastała oplombowana.

KAŻDA próba demontażu mechanizmów zaworu, zerwanie plomb lub brak kontroli okresowych powoduje:

- utratę praw gwarancyjnych,
- zwolnienie Producenta z odpowiedzialności za ewentualne straty lub skutki wynikłe z eksploatacji zaworu.

5. RĘCZNE ZAMYKANIE ZAWORU

Konstrukcja zaworu przewiduje możliwość jego ręcznego zamknięcia bez konieczności generowania impulsu zamykającego przez układ wykrywania gazu.

W tym celu należy:

- włożyć wystający trzpień klucza w otwór ręcznego zamknięcia zaworu przez zaślepkę gumową,
- zwolniony wskaźnik zamknięcia zaworu powinien przesunąć się do pozycji „ZAMKNIĘTY”.

UWAGA

W ŻADNYM WYPADKU **NIE WOLNO** PODEJMOWAĆ PRÓB RĘCZNEGO ZAMYKANIA ZAWORU INNYM SPOSOBEM NIŻ OPISANY WYŻEJ!!!

6. WARUNKI GWARANCJI

Producent udziela GWARANCJI na poprawne działanie zaworu na okres 24 MIESIĘCY od daty sprzedaży (według faktury). Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń mechanicznych oraz uszkodzeń powstałych w wyniku wadliwego przechowywania, montażu lub niewłaściwych warunków eksploatacji, niezgodnych z Instrukcją Obsługi.

INSTRUKCJA OBSŁUGI

MAG – 2000

Zawór szybkozamykający klapowy
Typ **MAG-2000** DN 20 – DN 100

PRZED INSTALACJĄ ZAPOZNAĆ SIĘ Z PEŁNĄ TREŚCIĄ TEJ INSTRUKCJI OBSŁUGI

Przystąpić do instalacji po pełnym zrozumieniu treści tej instrukcji

Instrukcje zachować do wglądu Użytkownika

1. Wymagania montażowe
2. Przygotowanie zaworu do pracy/otwieranie
3. Kontrola okresowa
4. Konserwacja zaworu
5. Ręczne zamykanie zaworu
6. Warunki gwarancji

PRODUCENT:

FERRPOL – BRACIA MATUSZEWSCY Sp. z o.o.
ul. Poznańska 3
Sierakowo
63-900 RAWICZ
tel.: (065) 545 32 16, fax (065) 546 26 47



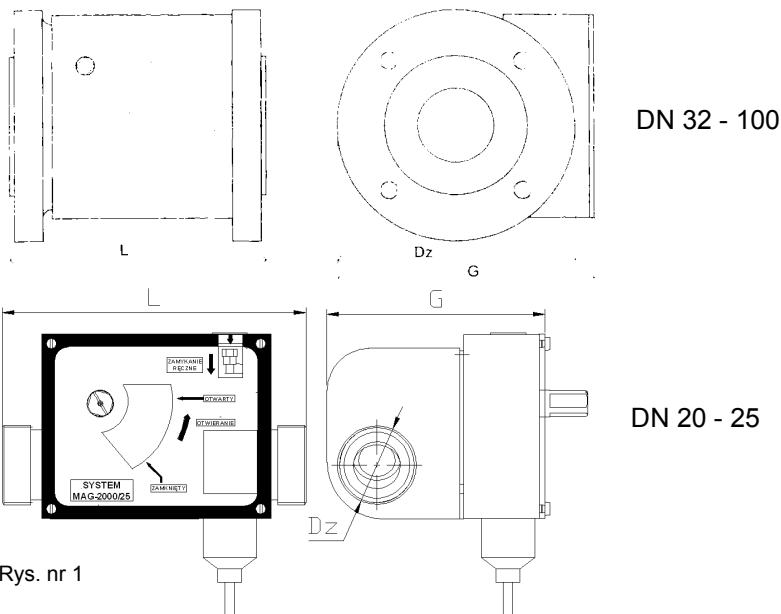
1. WYMAGANIA MONTAŻOWE

Zawór stanowi wyposażenie urządzeń spalających paliwa gazowe. Miejsce zainstalowania zaworu powinno być tak dobrane, aby zapewnić swobodny dostęp i obsługę (ale tylko dla osób upoważnionych do tego).

Zawór należy zabezpieczyć przed silnym zakurzeniem i przed zachlapaniem wodą.
Temperatura w miejscu zainstalowania (i składowania) musi zawierać się w granicach od -30°C do $+60^{\circ}\text{C}$

Dopuszczalny jest montaż na zewnątrz budynków – pod warunkiem zastosowania skrzynki osłonowej.

Ciśnienie nominalne zaworu (oba typy) **PN 6 MOP 6** (metan, propan-butan – niskie ciśnienia-faza gazowa). Wymiary zewnętrzne zaworów podane są w tabeli pod Rys. nr 1.



Rys. nr 1

Wymiar	MAG 2000		
	20-25	32-50	65-100
DN			
L	161	175	310
G	115	180	270
Dz	M 42	165	255
L klucza	210	210	220
~ masa [kg]	4,5	12	36

Dz – największa średnica zewnętrzna zaworu (nie dotyczy DN 20 i 25)

Zawór należy zainstalować na przewodzie gazowym tak, aby przepływ gazu był zgodny ze strzałką na obudowie. Pozycja montażowa zaworu dowolna przy widoczności płyty czołowej zaworu.

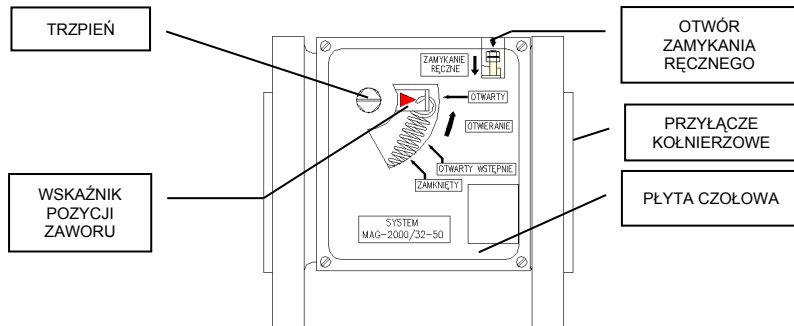
Instalacji zaworu może dokonać osoba uprawniona w zakresie montażu urządzeń gazowych oraz przeszkolona przez Producenta.

INSTRUKCJA OBSŁUGI zaworu MAG-2000

wewnętrznej instalacji gazowej.

- Przy montażu kołnierzy do rur pozostawić je przykręcone do zaworu tylko na czas wstępnego spawania ustalającego kołnierze.
- Następnie należy zawór zdemontować i zasadnicze spawanie kołnierzy przeprowadzić bez zaworu.
- Dokładnie oczyścić rury z nagaru i opiłków.

Dla długotrwałej, bezawaryjnej pracy zaworu zaleca się stosowanie filtra przed zaworem.



Należy zwrócić uwagę na to, aby po zainstalowaniu zaworu pozostało wystarczająco dużo miejsca na swobodne operowanie dołączonym kluczem.

2. PRZYGOTOWANIE ZAWORU DO PRACY / OTWIERANIE

Zawór dostarczany jest w stanie zamkniętym (wskaźnik w pozycji „ZAMKNIĘTY”).

Otwieranie zaworu:

- nałożyć końcówkę klucza na kwadratowy trzpień zaworu,
- przesuwać klucz w kierunku strzałki „OTWIERANIE” (przeciwnie do ruchów wskazówek zegara) powodując obrót trzpienia wraz ze wskaźnikiem; w pozycji „OTWARTY WSTĘPNE” następuje wyrównanie ciśnienia po obu stronach zaworu,
- kontynuując obrót trzpienia, wskaźnik osiąga stabilną pozycję „OTWARTY”,
- zdjęć klucz z trzpienia.

Zawór jest otwarty, gotowy do pracy.

UWAGA

W ŻADNYM MOMENCIE PRACY ZAWORU LUB PODCZAS CZYNNOŚCI OBSŁUGOWYCH I KONTROLNYCH **NIE WOLNO POZOSTAWIĆ KLUCZA NA TRZPIENIU ZAWORU!!!**

3. KONTROLA OKRESOWA

Kontrola okresowa polega na sprawdzeniu zaworu podczas próby zamknięcia sygnałem z modułu alarmowego.

ZAŁOŻENIA:

- - wskaźnik stanu zaworu w pozycji „OTWARTY”,
- - zawór połączony do wyjścia „ZAWÓR” na listwie zaciskowej modułu,
- - dołączony przynajmniej jeden detektor do modułu,
- - sprawdzone prawidłowe funkcjonowanie i połączenie detektora i modułu.

INSTRUKCJA OBSŁUGI zaworu MAG-2000